

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ КИРОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
КИРОВСКОЕ ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«КИРОВСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

УТВЕРЖДАЮ

Директор КОГПОБУ КТК

А.М. Измайлов



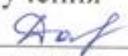
**ПРОГРАММА**  
**ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ**  
**по профессии «Портной»**

Киров

2019 г.

РАССМОТРЕНА И ОДОБРЕНА  
на заседании  
предметной (цикловой) комиссии  
Протокол № 2  
от «20» сентября 2019г.

Методист  Т.Г. Буркова

Председатель ЦК  
мастеров производственного  
обучения  
 С.Н Давыдова.  
(подпись)

Составители:

*Перескокова Е.Н.* - мастер производственного обучения первой  
квалификационной категории;

*Давыдова С.Н.* – заведующая УПМ колледжа, мастер производственного  
обучения высшей квалификационной категории

## **Цель реализации программы**

Программа повышения квалификации по профессии «Портной» направлена на профессиональное обучение лиц, уже имеющих профессию «Портной», в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся профессии без повышения образовательного уровня.

### **1. Требования к результатам освоения программы**

В результате освоения программы повышения квалификации по профессии «Портной» слушатели совершенствуют виды профессиональной деятельности:

**Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):**

ПК 1.1 Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.

ПК 1.2 Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.

ПК 1.3 Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.

ПК 1.4 Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.

ПК 1.5 Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.

ПК 1.6 Соблюдать правила безопасности труда.

ПК 1.7 Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.

**Дефектация швейных изделий и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):**

ПК 2.1 Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.

ПК 2.2 Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.

ПК 2.3 Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.

**Ремонт и обновление швейных изделий и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):**

ПК 3.1 Выявлять область и вид ремонта.

ПК 3.2 Подбирать материалы для ремонта.

ПК 3.3 Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний).

ПК 3.4 Соблюдать правила безопасности труда.

С целью совершенствования указанных видов профессиональной деятельности и соответствующих профессиональных компетенций слушатель в ходе освоения программы должен:

**иметь практический опыт:**

- изготовления швейных изделий;
- работы с эскизами;
- распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;
- определения свойств применяемых материалов;
- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;
- поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;
- выполнения влажно-тепловых работ;
- поиска информации нормативных документов;
- проверки качества узлов и готовых швейных изделий различных ассортиментных групп;
- анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учётом свойств тканей, из которых они изготавливаются;
- устранения дефектов;
- определения вида ремонта;

- подбора материалов и фурнитуры;
- выбора способа ремонта;

**уметь:**

- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;
- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;
- по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;
- определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки;
- давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;
- заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;
- пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;
- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;
- работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;
- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально;
- применять современные методы обработки швейных изделий;
- читать технический рисунок;
- выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями;
- пользоваться инструкционно-технологическими картами;
- пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ);
- пользоваться нормативно-технологической документацией;
- распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения;

- подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями;
- подготавливать изделия различных ассортиментных групп к различным видам ремонта;
- подбирать материалы, сочетающиеся по фактуре;
- подбирать фурнитуру по назначению;
- перекраивать детали, укорачивать и удлинять изделия;
- выполнять художественную штопку, штоковку и установку заплат;

**знать:**

- форму деталей кроя;
- названия деталей кроя;
- определение долевой и уточной нити;
- волокнистый состав, свойства, качество текстильных материалов;
- физико-механические и гигиенические свойства тканей;
- современные материалы и фурнитуру;
- заправку универсального и специального швейного оборудования;
- причины возникновения неполадок и их устранение;
- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;
- правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- современное (новейшее) оборудование;
- технологический процесс изготовления изделий;
- виды технологической обработки изделий одежды;
- ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;
- современные технологии обработки швейных изделий;
- технологические требования к выполнению операций ВТО;
- технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;

- действующие стандарты и технические условия на швейные изделия.
- формы и методы контроля качества продукции;
- перечень возможных дефектов (технологические, конструктивные, текстильные);
- причины возникновения дефектов;
- обработки изделий различных ассортиментных групп;
- способы устранения дефектов.
- методы обновления одежды ассортиментных групп;
- декоративные решения в одежде;
- использование вспомогательных материалов;
- машинный, ручной и клеевой способ установки заплат;
- методы выполнения художественной штопки и штоковки

Программа разработана в соответствии с:

- Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 262019.03 «Портной»
- единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих);
- приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 N 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».

### *. Портной 3-го разряда*

**Характеристика работ.** Пошив по индивидуальным заказам швейных изделий, моделей и образцов; ремонт нательного белья (трусов и распашонок), столового и постельного белья (простыней), рукавиц из различных материалов на машинах или вручную в соответствии с паспортами заказов, государственными стандартами, техническими

условиями и установленной технологией обработки. Обработка и ремонт подкладки, бортовой и утепляющей прокладки; выстегивание мехового края с прокладкой; обметывание срезов деталей, петель на специальной машине; копирование линий, намеченных закройщиком, на симметричные детали различными способами; пришивание пуговиц с обтяжкой ножки; распарывание изделий и чистка деталей, склеивание прямых разрывов материала, влажно-тепловая обработка мелких деталей при пошиве и ремонте различных изделий.

**Должен знать:** методы и приемы пошива, ремонта и влажно-тепловой обработки указанных швейных изделий; технологию обработки деталей швейных изделий; виды и свойства применяемых материалов; устройство применяемых машин.

### *Портной 4-го разряда*

**Характеристика работ.** Пошив по индивидуальным заказам швейных изделий, моделей и образцов; ремонт и обновление жилетов на меховой подкладке, нательного белья (пижам, кальсонов, ночных и нижних сорочек), постельного фасонного белья (пододеяльников), одеял, фартуков, перчаток, изделий производственной одежды и других подобных изделий из различных материалов на машинах или вручную без разделения или с разделением труда. Участие в запуске новых моделей в производство. Пошив с разделением труда и ремонт брюк, полукомбинезонов, верхних сорочек, курток, жилетов мужских (кроме жилетов на меховой подкладке), корсетных изделий, бушлатов, рубах-форменок при наличии в составе работ операций: по обработке бортов, лацканов, воротника, горловины, пройм, прорезных карманов, обтаченных петель, разрезов переда планками; соединению воротника с горловиной, вметанных рукавов с проймами; обметыванию петель вручную; выкраиванию и подгонке подкладки по верху изделия; влажно-тепловой обработке вручную полочек верха для создания формы в

области груди, посадки вметанных рукавов, наметанного подборта, верхнего воротника; окончательной влажно-тепловой обработке указанных изделий, кроме брюк. Обработка деталей верха и низа изделия; наметывание полочек на бортовую прокладку вручную; выстегивание подкладки с утепляющей прокладкой; соединение деталей верха, соединение подкладки и утепляющей прокладки с изделием; влажно-тепловая обработка изготовленной бортовой прокладки для придания формы вручную; дублирование деталей на прессе; влажно-тепловая обработка деталей изделий после распарывания и чистки; ремонт путем вклеивания, втачивания, притачивания, настрачивание вставок, надставок, накладок (наколенники, налокотники) на участках верха при пошиве и ремонте различных изделий. Заделывание пороков в штучных изделиях с сохранением рисунка; штопка рисунчатых и капроновых изделий, трикотажного полотна; расправка затяжек.

**Должен знать:** технологию, методы и приемы пошива, ремонта, влажно-тепловой обработки, штопки указанного ассортимента швейных изделий; ассортимент, конструкцию, составные части и детали изделий; виды швов; виды и свойства применяемых материалов; порядок устранения мелких неполадок в работе применяемых машин.

К освоению программы допускаются лица, имеющие 2 или 3 разряд по профессии «Портной».

Присваиваемый квалификационный разряд: 3-4 разряд.

## **2. Содержание программы**

Категория слушателей: лица, имеющие 2 или 3 разряд по профессии «Портной»

Трудоёмкость обучения: 72 академических часа.

Форма обучения: очная.

### **2.1 Учебный план**

№	Наименование	Всего,	В том числе	Учебная	Форма
---	--------------	--------	-------------	---------	-------

	модулей	ак. час.	Лекции	Практич. занятий	Промеж. и итог. контроль	практика	контроля
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Модуль 1. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам	<b>44</b>	4	9	1	30	Зачет
2.	Модуль 2 Дефектация швейных изделий	<b>10</b>	2	2		6	Зачет
3.	Модуль 3. Ремонт и обновление швейных изделий	<b>16</b>	4	4		8	Зачет
4.	Итоговая аттестация	<b>2</b>			2		Защита ВКР
	<b>ИТОГО:</b>	<b>72</b>	<b>10</b>	<b>17</b>	<b>3</b>	<b>42</b>	

### 3.2 Календарный учебный график (порядок освоения модулей)

Освоение модулей предполагается по 8 часов в неделю (9 недель) .

### 3. Материально-технические условия реализации программы

Реализация программы предполагает наличие мастерской швейного производства оборудованной в соответствии с требованиями к площадке проведения демонстрационного экзамена.

Наименование помещения	Вид занятий	Наименование оборудования, программного обеспечения
1	2	3
Аудитория	Лекции	Компьютер, мультимедийный проектор, экран, доска

Мастерская швейного производства	Практические работы	Оборудование: Стол закройный Стул Промышленная швейная машина Промышленный оверлок Промышленная швейная машина для обработки петель Пресс Стол под пресс Гладильная доска Электропаровой утюг Светильники для промышленных швейных машин на кронштейне с креплением струбциной к столешнице. Лапка для шв. машины Лапка для шв. машины (отделочная строчка) Колодки/приспособления для ВТО
----------------------------------	---------------------	---

### **5. Учебно-методическое обеспечение программы:**

- комплект оценочных документации,
- печатные раздаточные материалы для слушателей,
- учебные пособия, изданные по отдельным разделам программы,

### **6. Кадровые условия реализации программы**

Для реализации программы профессионального обучения привлекаются преподаватели и мастера производственного обучения:

- Эксперты с правом оценки демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс.

### **Основная литература:**

1. М.А. Силаева - Пошив изделий по индивидуальным заказам, М., ОИЦ «Академия», 2017 г.,
2. Э.К.Амирова, О.В. Сакулин, А.Т.Труханова, М., Технология швейных изделий ОИЦ «Академия», 2011 г.,
3. Силаева М.А. Технология одежды. В 2 ч. Ч. 1: учебник для нач. проф. образования / М.А.Силаева. – М. : Издательский центр «Академия», 2012. – 352 с.

4. Силаева М.А. Технология одежды. В 2 ч. Ч. 2: учебник для нач. проф. образования / М.А.Силаева. – М. : Издательский центр «Академия», 2012. – 480 с.
5. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: Учебник для нач. проф. образования / М.А. Силаева – стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2012. – 528 с.
6. Косинец И.Б. Дефекты швейных изделий М.: Академия, 2012
7. Радченко И.А., Косинец И.Б. Справочник закройщика, М.: Академия, 2008
8. Крючкова Г.А. Технология швейных изделий. В 2 ч. Ч. 1. : учебник для нач. проф. образования / Г.А. Крючкова. – М. : Издательский центр «Академия», 2010. – 240 с.
9. Крючкова Г.А. Технология швейных изделий. В 2 ч. Ч. 2. : учебник для нач. проф. образования / Г.А. Крючкова. – М. : Издательский центр «Академия», 2010. – 288 с.